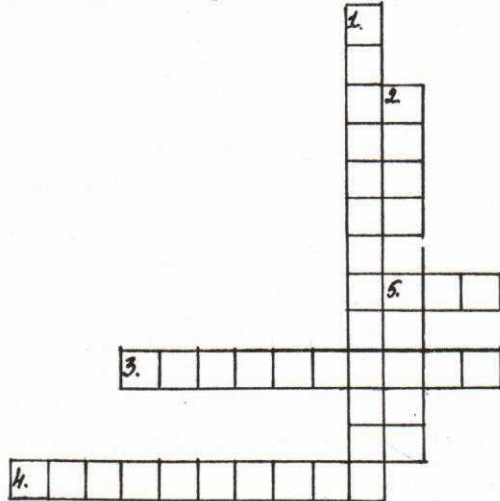


"Кроссворд." I

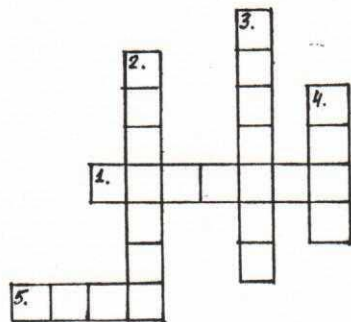
По теме: Терминология.

1. Соединение двух деталей, наложенных одна на другую.
3. Временное соединение двух деталей по выпуклым или вогнутым линиям.
2. Соединение двух деталей по овальным линиям.
4. Временное соединение двух деталей приблизительно равных по величине.
5. Любая операция выполняемая на утюжном рабочем месте.



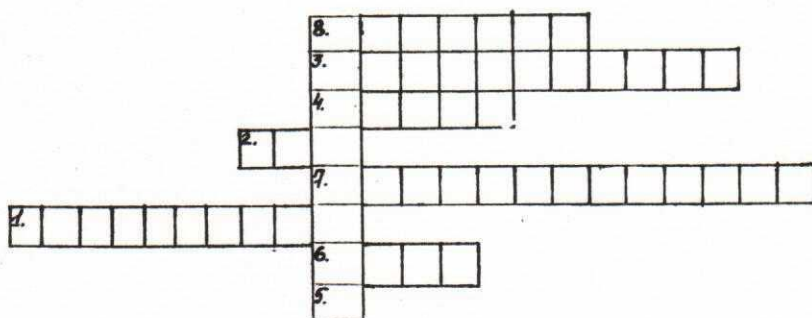
Тест – "Кроссворд". //
По теме: Детали кроя.

1. Деталь, которой обрабатывается горловина в изделиях без воротника.
2. Деталь, которой обтачивают борт изделия.
3. Талевая, или нагрудная.....
4. Название среза по верхнему краю рукава.
5. Что образуется при выметывание, например: воротника, клапана и т. д.



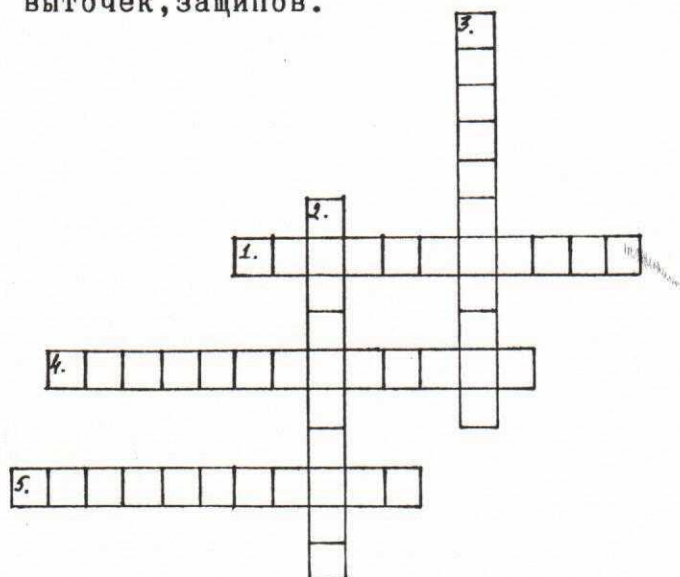
Тест-«Кроссворд». III

1. Соединение двух деталей приблизительно равных по величине.
2. Любая операция выполняемая на утюжелном рабочем месте.
3. Обработка воротников, манжет, клапанов и т.д. (терминалогия.)
4. В какой руке должен быть обрезной край?
5. Оценка, к которой стремиться каждая уч-ся на уроке производства.
6. Только благодаря правельно поставленной...можно добиться же-лаемого результата.
7. В.Т.О. материала для предотвращения последующей усадки.
8. Что используется для проверки качества полуфабрикатов и готовых изделий.



"Кроссворд" IV
По теме: Терминалогия.

1. Соединение двух деталей с последующем вывертыванием на лицевую сторону.
2. Соединение двух деталей приблизительно равных по величине.
3. Обработка изделия паром для удаления лас.
4. Раскладывания припусков шва или складки на противоположные стороны и закрепление их в этом положении.
5. Временное ниточное закрепление подогнутого края детали, складок, выточек, защипов.



ОТВЕТЫ К КРАССВОРДАМ.

№ 1.

1. Настрачивание.
2. Втачивание.
3. Вметывание.
4. Сметывание.
5. В.Т.О.

№ 2.

1. Обтачка.
2. Подборт.
3. Выточка.
4. Окат.
5. Кант.

№ 3.

1. Сметывание.
2. В.Т.О.
3. Обтачивание.
- 4.левой.
5. Пять.
6. Цель.
7. Декатирование.
8. Манекен.

№ 4.

1. Обтачивание.
2. Стачивание.
3. Отпаривание.
4. Разутюживание.
5. Заметывание.